

	<b>MB-Euro-Systemrohr 12</b> (MB-ER12)	<b>MB-Euro-Systemrohr 17</b> (MB-ER17)	<b>MB-Systemrohr 17</b> (MB-SR17)	<b>MB-Euro-Systemrohr 22</b> (MB-ER22)
<b>Außendurchmesser</b>	12,0 mm	17,0 mm	17,0 mm	22,0 mm
<b>Abweichung</b>	12,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	22,0 mm + 0,3 mm
<b>Innendurchmesser</b>	7,6 mm	12,6 mm	12,6 mm	17,2 mm
<b>Wandstärke</b>	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm
<b>Wasserinhalt</b>	0,050 l/m	0,125 l/m	0,125 l/m	0,241 l/m
<b>Rohrwerkstoff</b>	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig	Hochwärmestabilisiertes Copolymerisat, Rohstoffentwicklung für MULTIBETON, UV-stabilisiert, hochmolekular, langzeit- und alterungsbeständig; Aluminium
<b>Rohraufbau</b>	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht	1-lagiges Original-Systemrohr	3-lagiges-Sicherheits-Verbundrohr mit Aluminium-Sperrschicht
<b>Zeitstand-Innendruckversuch</b>	> 1.000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C
<b>Verformung bei Wärmebehandlung</b>	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %
<b>Brüche bei Kerbschlag</b>	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)	0 (bei -10 °C)
<b>Formstabilität</b>	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C	bis 150 °C
<b>Berstdruck</b>	61 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C	59 bar bei 20 °C	61 bar bei 20 °C
<b>Diffusionsdicht</b>	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>	-	0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>
<b>Eigenkontrolle des Rohres</b>	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine	Pro Ring/Maschine
<b>Eigenkontrolle Schmelzindex</b>	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel	1 mal wöchentlich, bei jedem Produktionsbeginn, jeder Lieferung, jedem Chargenwechsel
<b>Schmelzindex</b>	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min
<b>Verwendung von Regranulat</b>	Nein	Nein	Nein	Nein
<b>Zertifikate</b>	CE	TÜV, KOMO, ÖNORM, CE	TÜV, ÖNORM, CE	CE
<b>Verbindungen</b>	Verschraubungen	Verschraubungen	Verschraubungen, Schweißmuffen	Verschraubungen
<b>Liefereinheiten</b>	100 m, 200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	500 m

